

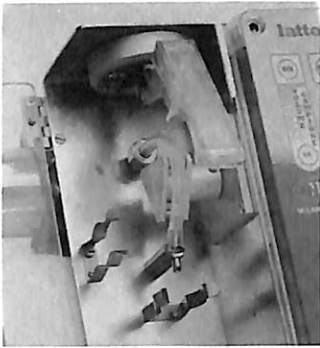


LATTOPRELEVATORE MIBO MK II H-P

**COSTRUZIONE E MONTAGGIO
APPARECCHIATURE
INDUSTRIALI
E SCIENTIFICHE
VIA A. MOSSO, 41
TEL. (02) 28.29.908
FAX (02) 26.10.551
20127 MILANO**



S.r.l.



LATTOPRELEVATORE MIBO MK II H-P

Il latteprelevatore **MIBO MK II High-Performance** è uno strumento universale, polivalente e programmabile adatto a tutte le future esigenze degli anni '90.

Con questo nuovo rivoluzionario strumento si è voluto ribaltare il concetto dei tradizionali campionatori fini a se stessi. Infatti da oggi con l'impiego del **MIBO MK II H-P** si può catturare e memorizzare i dati del "giro di raccolta" e rapidamente trasferirli mediante una linea seriale RS 232 C, via cavo o radio, al programma di "pagamento latte ai conferenti" del C.E.D. aziendale snellendo notevolmente quelle noiose ed onerose pratiche di trascrizione dei "libri-latte" che oggi vengono adottate.

Dotato di orologio di bordo, memoria, sonda di temperatura, lettore di codice a barre per il riconoscimento e la codificazione del conferente, di una serie di allarmi per determinare la rappresentatività del campione ottenuto e l'idoneità del latte prelevato, ha un display ad alta definizione dove vengono visualizzati tutti i cicli di lavoro, può essere prontamente collegato a sedici sonde o asservimenti come contalibri, pHmetri, valvole di ritegno ed altro.

L'impiego di motori passo-passo permette un campionamento, praticamente senza limiti, da qualsiasi massa che si presenti ai dosatori peristaltici garantendone l'assoluta rappresentatività ed

affidabilità. Una sofisticata quanto affidabile elettronica unita ad un pratico e completo programma di acquisizione e gestione dati, frutto di un'attenta ed esperta conoscenza delle problematiche ed esigenze del settore, pone il latteprelevatore **MIBO MK II H-P** ad un impareggiabile livello tecnologico. Sviluppato secondo un'ottica definibile "Modulare ed Interattiva", estremamente flessibile ed adattabile ai sistemi già in essere, permette il raggiungimento di uno standard qualitativo globale ed ottimale che tutte le aziende ricercano.

MILK SAMPLER MIBO MK II H-P

High-Performance MIBO MK II Milk Sampler is an universal instrument, polyvalent and programmable, fit for all the future exigences of the Nineties.

Purpose of this new revolutionary instrument is to upset the concept of the traditional samplers which are an end in themselves. In fact, from today with H-P MIBO MK II we can capture and store data of the "collection lap" and rapidly transfer them by a RS 232 C serial line, via cable or radio, to the program "milk payment to confers" of the firm computing center making considerably easier and less expensive all the writings of the milk-books that are used today.

Fitted with on board watch, memory, temperature probe, bar-code reader for the recognition and codification of the conferrer, of a series of alarm devices for the determination of the representativity of the sample obtained and apt to determine the compliancy of the taken milk, it has a high definition display where all the working cycles are displayed, it can be connected to 16 probes or interlockings such as liter-counters, pH-meters, check valves or else. The use of step-by-step motors allows a sampling almost without limits from any mass that passes by the peristaltic batchers, guaranteeing the absolute representativity and reliability.

A sophisticated as well as reliable electronics together with an easy and complete data management and acquisition program, outcome of a careful and expert knowledge of the problems and exigences of the sector, places the H-P MIBO MK II Milk Sampler at an incomparable technological level. Developed according to a "Modular and interactive" point of view, it is extremely flexible and adaptable to already existing systems, it allows the accomplishment of a global and optimal qualitative standard which is a target of all the firms.

CARATTERISTICHE

ELETTRONICA IMPIEGATA:

- a multi-microprocessore con azionamenti integrati per motori passo-passo

DISPLAY

- grafico a LCD con sorgente di caratteri integrata in RAM
- ad alta definizione
- retroilluminato

TASTIERA

- in policarbonato con tasti meccanici illuminati

TRASFERIMENTO DATI

- su porta seriale RS 232 C
- in ASCII o in codice binario

INGRESSI/USCITE

- 16 ingressi fissi TTL
- 16 uscite digitali TTL

MEMORIA

- 64 Kbyte EPROM
- 64 Kbyte RAM tamponata
- fino a 1500 conferenti

COSTRUZIONE

- cassa in acciaio inox AISI 316
- contenitore a tenuta stagna IP 66

INSTALLAZIONE

- dotato di condotta in acciaio inox con raccorderia DN
- sezione condotta a richiesta

ALIMENTAZIONE

- 24 V cc - 5 A max
- tolleranza +/- 15%

TEMPERATURA DI LAVORO

- tra -20°C e +60°C provato in camera termoclimatica
- resistenza alle vibrazioni fino a 400 Hz e 3 G

TIPO DI CAMPIONAMENTO

- due dosatori peristaltici indipendenti

- da 500 a 680000 micro campionamenti per prelievo

VOLUME CAMPIONE

- da 0 a 60000 cc anche differenziati tra di loro

MASSE CAMPIONABILI

- in litri da 5 a 30000
- in q.li (X P.spec. 1) da 1 a 300
- in Kg. (X P.spec. 1) da 5 a 30000
- in min. da 1 a 600

CAMPO DI IMPIEGO

- su autocisterne o banchine di stabilimento
- flussi da 50 a 3000 l/min.

PRESSIONI E VUOTI LIMITE

- in depressione max 70 KPa
- in pressione max 2 bar
- in lavaggio max 4 bar

RITARDO

- presente e programmabile tra 0 e 600 sec.

SPURGO DOSATORI

- automatico tra un prelievo ed il successivo

ALLARMI

- limiti min. e max per temperatura e pH impostabili
- indicazione di irregolarità nel procedimento di campionamento

OROLOGIO E DATARIO

- presente e tamponato

DIMENSIONI MIBO MK II H-P

- 360x260x130 mm.

PESO MIBO MK II H-P

- 6500 gr.

LUNGHEZZA CONDOTTA

- 600 mm. raccordi compresi

FEATURES

ELECTRONICS EMPLOYED

- with microprocessor with integrated start-up for step-by-step motors

DISPLAY

- LCD graphic with source of characters integrated in RAM
- high definition
- backlight

KEYBOARD

- in polycarbonate with illuminated mechanical keys

DATA TRANSFER

- on RS 232 C serial port
- in ASCII or binary code

INPUTS/OUTPUTS

- 16 TTL fixed inputs
- 16 TTL digital outputs

MEMORY

- 64 Kbyte EPROM
- 64 Kbyte RAM buffered
- up to 1500 conferrers

CONSTRUCTION

- AISI 316 stainless steel casing
- IP 66 watertight seal container

INSTALLATION

- fitted with stainless steel duct with DN pipe fittings
- duct section upon request

FEEDING

- 24 V cc - 5 A max
- tolerance +/- 15%

OPERATING TEMPERATURE

- ranging from -20°C and +60°C tested in thermo climatic chamber
- resistance to vibrations up to 400 Hz and 3 G

SAMPLING TYPE

- with two independent peristaltic batcher

- dosages from 5000 to 320000 microsamplings per taking

SAMPLE VOLUME

- from 0 to 60000 cc also differentiated between one another

VOLUMES THAT CAN BE SAMPLED

- in litres from 5 to 30000
- in qls (X sp.gr. 1) from 1 to 300
- in kg (X sp.gr. 1) from 5 to 30000
- in min. from 1 to 600

FIELD OF APPLICATION

- on tank trucks or factory banks
- flows from 50 to 3000 lts/min.

PRESSURE AND VACUUMS LIMIT

- under vacuum max 70 KPa
- under pressure max 2 bar
- during washing max 4 bar

START-UP DELAY

- present and programmable between 0 and 600 seconds

BATCHERS PURGE

- automatic between one taking and the subsequent one

ALARM DEVICES

- selectable min. and max limits for temperature and pH
- indication of irregularities in the sampling procedure

WATCH AND DATE

- present and buffered

MIBO MK II DIMENSIONS

- 360x260x130 mm

MIBO MK II WEIGHT

- 6500 gr.

DUCT LENGTH

- 600 mm. including fittings